

**ESTADO DE PERNAMBUCO
AUTARQUIA MUNICIPAL DO ENSINO SUPERIOR DE GOIANA**

EXTRATO DE CONTRATO

Contrato Nº: 00015/2022. Processo Nº: 220831PP00002. CPL. Pregão Presencial Nº 00002/2022. Compra. Contratação de empresa para Fornecimento de Materiais de Expedientes diversos, destinados a Autarquia Municipal do Ensino Superior de Goiana-PE. DOTAÇÃO: Recursos Próprios do Município de Goiana: 12.364.0276.2216.0000 – Gestão Administrativa da AMESG – 3.3.90.30.00 – Material de Consumo. Contratado: Quality Comercio Varejista de Alimentos Eireli. CNPJ: 40.263.087/0001-04. Valor R\$9.243,57. Vigência: de 23/09/2022 a 23/09/2023. Goiana, 23/09/2022. Emilia Fernanda Dantas Aragão de Souza. Presidenta. (*)(**)

PUBLICAR:

- Diário Eletrônico (DEO-GOIANA) - **30.09.22**
- Diário Oficial dos Municípios de Pernambuco – AMUPE - **30.09.22**