

**ESTADO DE PERNAMBUCO  
AUTARQUIA MUNICIPAL DO ENSINO SUPERIOR DE GOIANA**

**EXTRATO DE CONTRATO**

Contrato Nº: 00014/2022. Processo Nº: 220830PP00001. CPL. Pregão Presencial Nº 00001/2022. Compra. Contratação de empresa para Fornecimento de gêneros alimentícios e materiais de limpeza diversos, destinados a Autarquia Municipal do Ensino Superior de Goiana-PE. DOTAÇÃO: Recursos Próprios do Município de Goiana: 12.364.0276.2216.0000 – Gestão Administrativa da AMESG – 3.3.90.30.00 – Material de Consumo. Contratado: Quality Comercio Varejista de Alimentos Eireli. CNPJ: 40.263.087/0001-04. Valor R\$11.716,22. Vigência: de 23/09/2022 a 23/09/2023. Goiana, 23/09/2022. Emília Fernanda Aragão de Souza. Presidenta. (\*)(\*\*)

**PUBLICAR:**

- Diário Eletrônico (DEO-GOIANA) - **30.09.22**
- Diário Oficial dos Municípios de Pernambuco – AMUPE - **30.09.22**